



中华人民共和国国家标准

GB/T 35603—2017

绿色产品评价 卫生陶瓷

Green product assessment—Sanitary wares

2017-12-08 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家绿色产品评价标准化总体组提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准起草单位：国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心、中国标准化研究院、咸阳陶瓷研究设计院、佛山市南海益高卫浴有限公司、九牧厨卫股份有限公司、惠达卫浴股份有限公司、佛山市家家卫浴有限公司、开平金牌洁具有限公司、北京国建联信认证中心有限公司、南安市质量计量检测所、泉州市产品质量检验所、许昌市质量技术监督检验测试中心、中国建材检验认证集团股份有限公司、中国建材检验认证集团(陕西)有限公司。

本标准起草人：张帆¹⁾、王博、陈仁杰、陈媛媛、刘翼、李治、王玉洁、白雪、冯庆、林孝发、宋子春、张帆²⁾、梁绍文、韩光辉、陈卫哲、朱一军。

1) 国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心。

2) 佛山市家家卫浴有限公司。

绿色产品评价 卫生陶瓷

1 范围

本标准规定了卫生陶瓷绿色产品评价的术语和定义、产品分类、评价要求和评价方法。
本标准适用于卫生陶瓷绿色产品评价,包括坐便器、蹲便器、小便器和洗面器等卫生陶瓷产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则
 GB/T 6952 卫生陶瓷
 GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
 GB/T 16716(所有部分) 包装与包装废弃物
 GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
 GB/T 19001 质量管理体系 要求
 GB 21252 建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额
 GB/T 23331 能源管理体系 要求
 GB/T 23448 卫生洁具 软管
 GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
 GB/T 24025 环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序
 GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则
 GB/T 24851 建筑材料行业能源计量器具配备和管理要求
 GB 25464 陶瓷工业污染物排放标准
 GB 25502 坐便器水效限定值及水效等级
 GB/T 26730 卫生洁具 便器用重力式冲水装置及洁具机架
 GB/T 26750 卫生洁具 便器用压力冲水装置
 GB 28377 小便器用水效率限定值及用水效率等级
 GB/T 28001 职业健康安全管理体系 要求
 GB 30717 蹲便器用水效率限定值及用水效率等级
 GB/T 31268 限制商品过度包装 通则
 GB/T 31436 节水型卫生洁具
 GB/T 33635 绿色制造 制造企业绿色供应链管理导则
 GB/T 33761—2017 绿色产品评价通则
 JC/T 694 卫生陶瓷包装
 JC/T 764 坐便器坐圈和盖
 JC/T 932 卫生洁具排水配件
 建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准(国发〔2010〕23号)

3 术语和定义

GB/T 6952、GB 21252 和 GB/T 33761—2017 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位产品综合能耗 the comprehensive energy consumption for unit product
在统计期内生产的每单位合格品所消耗的能源,折算成标准煤。

3.2

环境产品声明 environmental product declaration; EPD
提供基于预设参数的量化环境数据的环境声明,必要时包括附加环境信息。

3.3

碳足迹 carbon footprint
用以量化过程、过程系统或产品系统温室气体排放的参数,以表现它们对气候变化的贡献。

4 产品分类

4.1 按品种分类

绿色卫生陶瓷按品种分为坐便器、蹲便器、小便器和洗面器。

4.2 按结构分类

坐便器按结构分为连体式坐便器、分体式坐便器和冲洗阀式坐便器。

4.3 按冲水方式分类

坐便器按冲水方式分为双冲式坐便器和单冲式坐便器。

5 评价要求

5.1 基本要求

5.1.1 生产企业基本要求

5.1.1.1 节能环保法律法规相关要求

生产企业应至少满足下列节能环保法律法规相关要求:

- 生产企业的污染物排放应达到 GB 25464 和地方污染物排放标准的要求,污染物总量控制应达到国家和地方污染物排放总量控制指标;应严格执行节能环保相关国家标准并提供标准清单,近 3 年无重大质量、安全和环境事故;
- 生产企业安全生产标准化水平应符合《建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准》规定的三级以上要求(包含三级);
- 生产企业应按照 GB 17167 和 GB/T 24851 配备能源计量器具,按照 GB 24789 配备水计量器具;
- 生产企业的噪声排放应符合 GB 12348;
- 企业应按照 GB/T 33635 的要求开展可持续采购,进行绿色供应链管理。

5.1.1.2 工艺技术相关要求

生产企业应至少满足下列工艺技术相关要求:

- 生产企业烧成窑炉应采用天然气等清洁能源；
- 生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。

5.1.1.3 管理体系相关要求

生产企业应分别按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 23331 和 GB/T 28001 建立、实施、保持并持续改进质量管理体系、环境管理体系、能源管理体系和职业健康安全管理体系。

5.1.2 产品基本要求

产品的基本性能应满足现行国家或行业相关标准的要求，如 GB/T 6952、GB/T 31436、GB 25502、GB 30717、GB 28377 等；产品配套的配件性能应满足 GB/T 26730、GB/T 26750、GB/T 23448、JC/T 764、JC/T 932 等的要求。

5.2 评价指标要求

指标体系由一级指标和二级指标组成。一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和品质属性指标。绿色卫生陶瓷的评价指标应符合表 1 的要求。

表 1 绿色卫生陶瓷评价指标要求

一级指标	二级指标		单位	基准值	判定依据	
资源属性	单位产品取水量		m ³ /t	≤8.0	按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料	
	生产废料回收利用	废瓷利用率	%	≥98	按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料	
		废坯(含釉坯)利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料	
		废釉浆回收利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料	
		废污泥回收利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料	
	石膏模具使用率 (每吨陶瓷产品的石膏粉用量)		t/t	≤0.2	按附录 A 的计算方法进行计算并提交证明文件	
	产品包装		—	—	依据 GB/T 31268、GB/T 16716、JC/T 694 检测，并提供相关证明材料	
	产品轻量化	坐便器单件质量(不含配件)	连体	kg	≤45	依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告
			分体(不含水箱)		≤25	
		蹲便器单件质量(不含配件)			≤20	依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告
壁挂式小便器单件质量(不含配件)		≤15	依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告			
洗面器			≤20	依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告		

表 1 (续)

一级指标	二级指标			单位	基准值	判定依据	
能源属性	单位产品综合能耗			kgce/t	≤500	依据 GB/T 2589、GB 21252 计算产品综合能耗,并提供能耗证明	
环境属性	提供产品 EPD 或碳足迹报告			—	—	依据 GB/T 24025 测试,并提供相关检测报告	
品质属性	用水量	坐便器	双冲式	全冲最大值	L	≤5.0	依据 GB/T 6952 测试,并提供相关测试报告
				平均值		≤4.0	
			单冲式	平均值		≤4.0	
		蹲便器	平均值	≤5.0			
		小便器	平均值	≤2.0			
	使用寿命	重力式冲水装置		进水阀	次	≥100 000	依据 GB/T 26730 测试,并提供相关测试报告
				排水阀		≥100 000	
		压力冲水装置				≥200 000	依据 GB/T 26750 测试,并提供相关测试报告
		坐便器坐圈和盖		摇摆试验	次	≥25 000	依据 JC/T 764 测试,并提供相关检测报告
				慢落试验		≥30 000	
	强压试验		≥10 000				

5.3 指标计算方法

单位产品取水量、废瓷利用率、废坯(含釉坯)利用率、废釉浆回收利用率、废污泥回收利用率和石膏模具使用率等指标的计算方法见附录 A。

6 评价方法

本标准采用符合性评价的方法,即符合全部评价指标要求的产品称之为绿色产品。

附 录 A
(规范性附录)
指标计算方法

A.1 单位产品取水量

每生产 1 t 卫生陶瓷产品所消耗的新鲜水量。新水指从各种水源取得的水量,用于供给企业用水的源水水量。各种水源包括取自地表水、地下水、城镇供水工程以及从市场购得的蒸汽等水的产品,按式(A.1)计算:

$$V = \frac{V_i}{M_c} \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

- V ——每生产 1 t 卫生陶瓷产品的取水量,单位为立方米每吨(m^3/t);
- V_i ——在一定计量时间(一般为 1 年)内卫生陶瓷产品生产取水量,单位为立方米(m^3);
- M_c ——在一定计量时间(一般为 1 年)内卫生陶瓷产品产量,单位为吨(t)。

A.2 废瓷利用率

企业在生产过程中回收使用的废瓷总量与产生的废瓷总量之比,按式(A.2)计算:

$$K_c = \frac{F_c}{F_g} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

- K_c ——废瓷的利用率;
- F_c ——评价期(一般为 1 年)内废瓷的回收利用量,单位为吨(t);
- F_g ——评价期(一般为 1 年)内产生的废瓷总量,单位为吨(t)。

A.3 废坯利用率

企业在生产过程中回收使用的废坯总量与产生的废坯总量之比,按式(A.3)计算:

$$K_p = \frac{F_p}{M_p} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.3)$$

式中:

- K_p ——废坯的利用率;
- F_p ——评价期(一般为 1 年)内废坯的回收利用量,单位为吨(t);
- M_p ——评价期(一般为 1 年)内产生的废坯总量,单位为吨(t)。

A.4 废釉浆回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废釉浆总量与产生的废釉浆总量之比,按式(A.4)计算:

$$K_j = \frac{F_j}{M_j} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.4)$$

式中：

K_j ——废釉浆的回收利用率；

F_j ——评价期(一般为 1 年)内废釉浆的回收利用量,单位为吨(t)；

M_j ——评价期(一般为 1 年)内产生的废釉浆总量,单位为吨(t)。

A.5 废污泥回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废污泥总量与产生的废污泥总量之比,按式(A.5)计算：

$$K_w = \frac{F_w}{M_w} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.5)$$

式中：

K_w ——废污泥的回收利用率；

F_w ——评价期(一般为 1 年)内废污泥的回收利用量,单位为吨(t)；

M_w ——评价期(一般为 1 年)内产生的废污泥总量,单位为吨(t)。

A.6 石膏模具使用率

每生产 1 t 卫生陶瓷产品的石膏粉用量,按式(A.6)计算：

$$K_s = \frac{F_s}{M_s} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A.6)$$

式中：

K_s ——石膏模具使用率；

F_s ——在一定计量时间(一般为 1 年)内石膏粉用量,单位为吨(t)；

M_s ——在一定计量时间(一般为 1 年)内卫生陶瓷产品产量,单位为吨(t)。



中华人民共和国
国家标准
绿色产品评价 卫生陶瓷
GB/T 35603—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

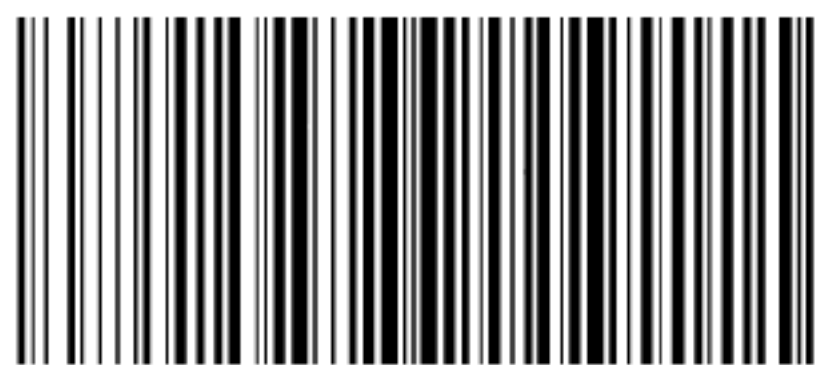
服务热线: 400-168-0010

2017年12月第一版

*

书号: 155066·1-59784

版权专有 侵权必究



GB/T 35603-2017