

ICS 97.140
Y 81



中华人民共和国国家标准

GB/T 32442—2015

可拆装家具拆装技术要求

Assembly technical requirements for knock-down furniture

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件中的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本标准起草单位：国家家具及室内环境质量监督检验中心、北京黎明文仪家具有限公司、曲美家具集团股份有限公司、深圳长江家具有限公司、广东联邦家私集团有限公司、深圳市仁豪家具发展有限公司、厦门谊瑞货架有限公司。

本标准主要起草人：周旭、孙书冬、王文峰、罗炘、李继光、黎胜国、赵瑞海、江学院、周山林、尤国忠、潘水华。

可拆装家具拆装技术要求

1 范围

本标准规定了可拆装家具的术语和定义、安装技术要求、装配精度要求、拆卸技术要求及包装、运输和贮存。

本标准适用于木制材料为基材或木制材料与部分金属材料相结合的可拆装家具,并以典型可拆装家具产品为例进行详述,其他各类可拆装家具产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3324 木家具通用技术条件

GB 5296.6 消费品使用说明 第6部分:家具

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

可拆装家具 knock-down furniture

用各种连接件或插接结构将零部件组装而成的、可反复安装和拆卸的家具。

4 安装技术要求

4.1 安装前的准备工作

4.1.1 用户确认

首次安装时应确认包装内的家具产品是否与购买合同或协议上的家具产品一致。安装人员在安装前应和用户一起对待装家具零部件及相关配件进行检查,确保其齐全、完好,各部件开孔位置正确、孔位垂直度良好,板槽平直顺滑无缺损,各连接结构无损坏。

4.1.2 安装必备资料

可拆装家具应提供装配图、使用说明书以及家具组合方案设计指导书(该家具可组合成多种形式时提供)等相关资料。装配图应标明该件家具的安装顺序、安装注意事项和安装质量控制点等内容,文字清晰、易懂。使用说明书的内容应符合 GB 5296.6 的要求。

4.1.3 安装工具

根据相关家具安装指导资料准备必备的安装工具。如:一字螺丝刀、十字螺丝刀、卷尺、角尺、水平尺、橡胶锤、手电钻、冲击钻、六角扳手、铅笔等。

4.1.4 安装工作环境

安装前首先应整理场地并现场进行清洁,安装时地面宜垫上地毯或软质缓冲垫等物品,以避免家具安装时部件受损伤。通常可将安装场地分为:拆包区、板件堆放区和安装区;根据图纸将家具各类零部件和相关连接件分区堆放,并摆放整齐,保证拿取方便,工作顺畅。

4.2 安装

4.2.1 主要连接结构的安装

4.2.1.1 三合一偏心连接件的安装

将三合一连接杆拧入板件预埋件孔内,连接杆要与板表面成 90° ,连接杆要拧紧到位无松动,连接杆十字扣不应出现溢扣现象。一般情况下连接杆露出板件的长度为 $20\text{ mm}\sim 34\text{ mm}$ 为宜,见图1。

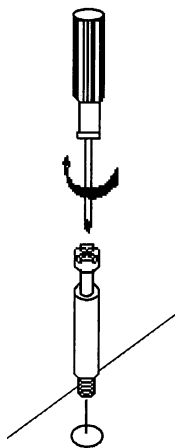


图1 连接杆安装示意图

将偏心件装入对应偏心件孔内,偏心件的偏心“ Δ ”标记要对准连接杆的孔位,然后将连接杆插入板件对应孔位,将偏心件用螺丝刀顺时针方向旋转 $150^\circ\sim 190^\circ$ 锁紧,见图2。

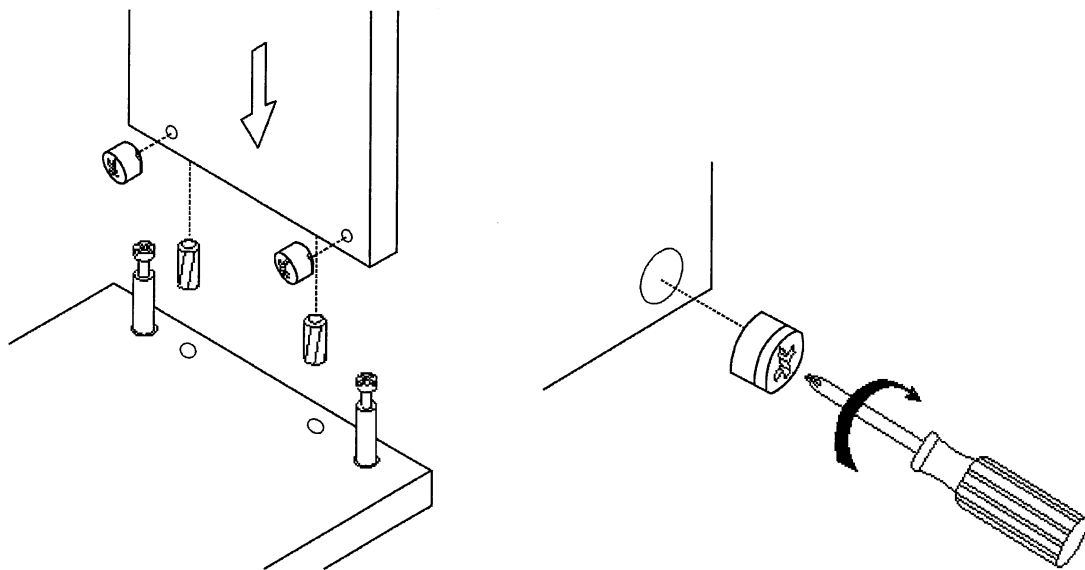


图2 偏心连接件连接示意图

4.2.1.2 二合一连接件的安装

将二合一连接螺母装入板件预埋孔内,确保螺母丝扣方向正对连接螺栓导向孔。

将连接螺栓穿过板件导向孔与螺母连接,用螺丝刀拧紧,连接螺栓拧紧到位无松动,连接螺栓十字扣不应出现溢扣现象。

4.2.1.3 插件的安装

插件中采用定位木榫时,将定位木榫插入对应木榫孔内,木榫插入顺序宜以板件截面为先,露出的尺寸以 8 mm~10 mm 为宜。

按照各拆装家具装配图的安装顺序安装插接结构。确保插件连接处紧密无松动,采用插件连接的部件连接方位正确。

4.2.2 柜类家具安装技术要求

4.2.2.1 脚线与底板的连接

将脚线的连接孔插入底板的连接杆,依次将脚线的偏心件孔装入偏心件,偏心件偏心“△”标记对准连接孔,用螺丝刀顺时针旋转偏心件 150°~190°锁紧。

4.2.2.2 板间连接

按照装配图规定的装配顺序将顶板、底板、固定层板分别与侧板连接,并锁紧。安装后确保安装部位紧密、无松动。

4.2.2.3 背板安装

板间连接完成并将各部位锁紧后,检查背板两面有无划伤,将完好的一面作为正视面。

采用插接连接时,将背板沿背板槽平稳插入,确保背板安装后无松动,见图 3。

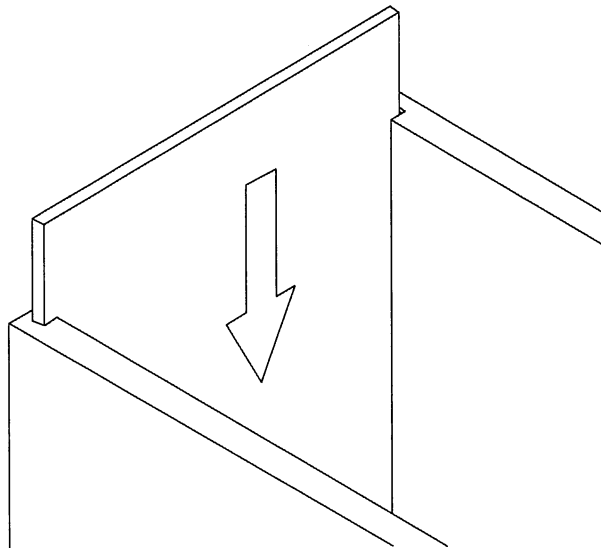


图 3 背板安装示意图

采用连接件连接时,将连接结构拧紧到位,确保背板与侧板连接紧密无松动,连接件无溢扣现象。

宽度大于 600 mm 的柜子应用背板扣将背板与侧板进行连接,当第一个单元柜柜体完成后进行背

板扣的连接。

背板扣的安装方法:将背板扣带勾的一端装入背板上的背扣引孔内,将背板扣的另一端压至侧板平齐,用手电钻或螺丝刀将背板扣和侧板用自攻螺丝连接,自攻螺丝要垂直拧入,背板扣和侧板连接要锁紧,见图 4。

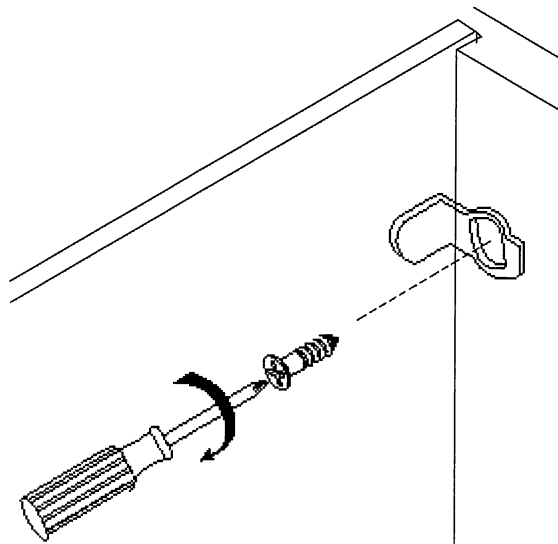


图 4 背板扣连接示意图

4.2.2.4 层板安装

将层板销的金属托臂用专用自攻螺丝与侧板的引孔进行连结,金属托臂与侧板连结不宜过紧,以手稍加用力能拨动为宜,金属托臂依次安装完成后,将层板销的预埋件用橡胶锤轻轻敲入活动层板的预埋孔内,预埋件的缺口要与层板的缺口相对应,缺口与缺口位于同一个平面上,同时预埋件要平齐板面且不露出板面,将层板平衡敲入层板托臂,并将预埋件上的偏心丝顺时针方向旋转 $150^{\circ}\sim 190^{\circ}$ 锁紧,见图 5。

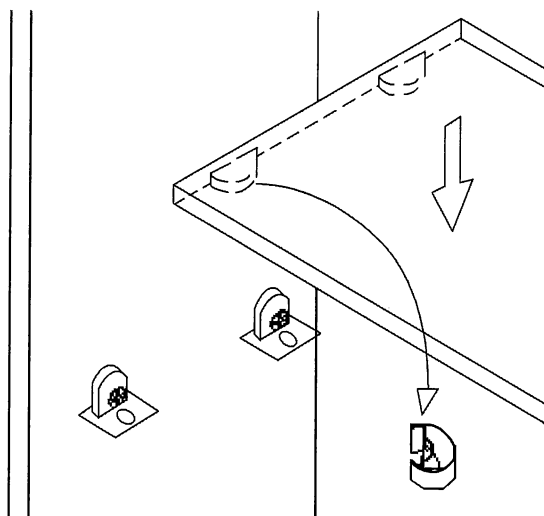


图 5 活动层板安装示意图

无预埋件的活动层板安装时,确保层板销安装牢固且处于同一水平面,活动层板放置于层板销上应

保持水平,确保层板稳固无松动。

采用偏心连接的固定层板安装时,确保连接件拧紧到位,层板与侧板连接紧密无松动,偏心连接件无溢扣现象。

4.2.2.5 抽屉的安装

抽屉的安装应符合柜体安装技术规范,见图6。

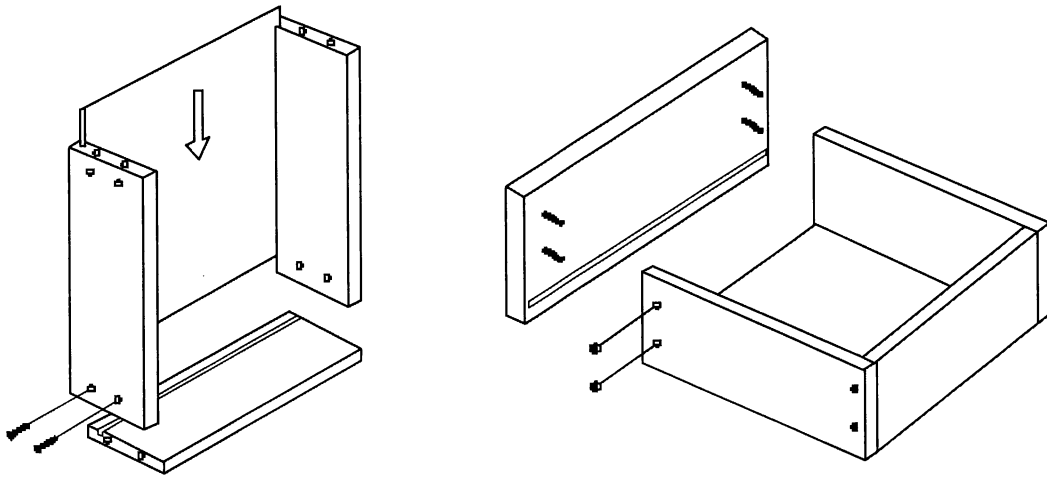


图6 柜体独立抽屉的安装示意图

安装时宜先安装抽屉底板和背板,最后安装面板。

采用滑轨抽屉时,将抽屉滑轨的固定轨(简称固定轨)按照装配图要求的位置用自攻螺丝安装在将放入抽屉的柜体侧板上,自攻螺丝应拧紧到位,确保固定轨安装平直稳固。

固定轨安装后将抽屉滑轨的活动轨(简称活动轨)按照装配图要求的位置用自攻螺丝安装在抽屉侧板上,自攻螺丝应拧紧到位,确保活动轨安装平直稳固。

在抽屉固定轨及活动轨安装好以后,依据滑轨技术特性和装配图要求将抽屉侧板两边的活动轨与柜体侧板上的固定轨进行连接,连接应充分到位,抽屉安装完成后应滑动自如、无晃动。

按装配图纸内的拉手型号的要求安装拉手。

4.2.2.6 门的安装

安装侧开门时,将门板的反面朝上,平放在缓冲垫上,将铰链嵌入门板的铰链预埋孔内,确认安装位置无误后用手电钻或螺丝刀一次性将铰链用自攻螺丝锁在门板上,以上工作完成后,将装好铰链的门板,依照顺序装入柜体。

安装平开门时,将拉手及铰链装入门板上,再将门板装入柜体,门与门之间的间隙应保持在2 mm为宜,正面门板要保持平整。

安装推拉门时,在推拉门安装前要把组装好的柜体用水平尺校正,确保柜体要横平竖直,以两条对角线误差不超过3 mm为宜;根据柜体的结构将推拉门上导轨安装在主体柜的顶板下部或顶柜底板的下部,导轨内进主体柜或顶柜底板以1.5 mm为宜,再将下导轨安装在柜体的下垫板上,下导轨内进深度及固定螺丝的选用应符合装配图要求;将推拉门按照装配图要求依次装入上下导轨,然后将两边推拉门调整至与柜体侧板吻合,中间推拉门与两侧边推拉门重合位吻合。

4.2.2.7 拉手的安装

将拉手的专用螺丝杆从门板背面拉手孔插入门板正面,露出丝杆,然后将拉手丝孔对准门板正面露

出的丝杆,用螺丝刀将拉手通过丝杆与门板锁紧。

4.2.2.8 其他功能配件的安装

根据配置要求在柜体安装完成后按照装配图要求装入挂衣杆等功能配件,确保安装位置准确,功能件稳固无松动。

4.2.2.9 其他柜类的安装

组合柜类家具中的顶柜、转角柜、圆弧柜等的安装技术要求可参考本标准中(4.2.2)柜类家具安装技术要求执行。其中,顶柜应独立组装,安装完成后再放到主体柜上,必要时用五金件进行主体柜与顶柜的连接。

4.2.3 桌台类家具安装技术要求

桌台类家具中所包含的柜体的安装应符合 4.2.2 柜类家具安装技术要求。

如果是包含金属脚、金属管和化妆镜等配件的桌台类家具,在完成桌台柜体的安装后,再按照装配图安装金属脚,待面板与侧板连接后再通过金属管与柜体连接,最后用专用配件将化妆镜与柜面板连接,安装后镜面应稳固无倾斜,见图 7。

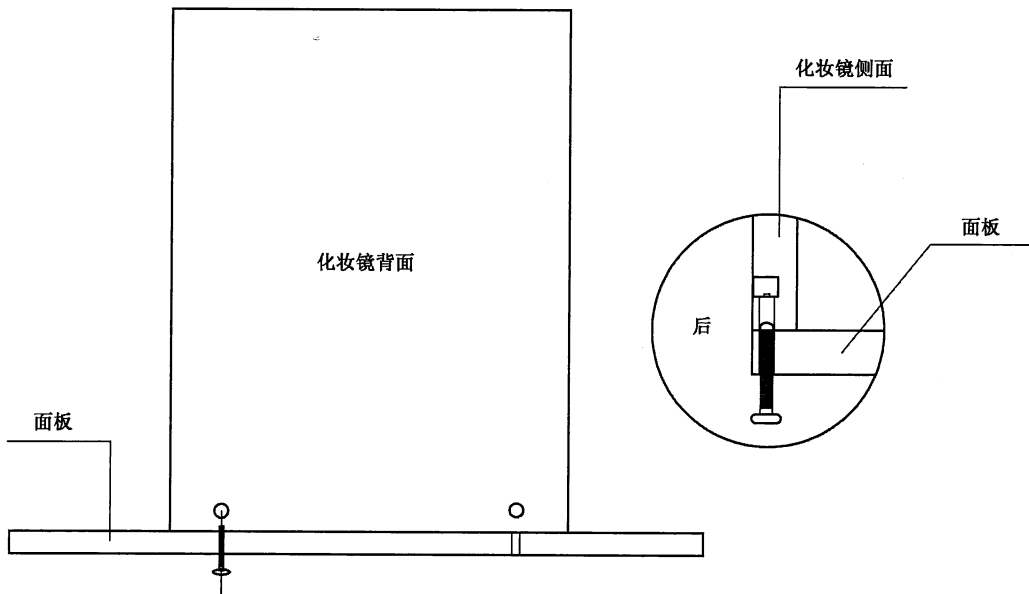


图 7 化妆镜与面板安装示意

4.2.4 椅凳类家具安装技术要求

先进行框架结构的安装,按照装配图的要求,将椅凳类框架采用相应的连接件或插接结构进行安装,确保连接部位紧密稳固无松动。

椅凳框架安装完成后再把座垫放入框架内,采用插接结构连接的座面应将座面插接孔位与框架插接孔位对正连接,确保插接紧密稳固无松动。

安装完成后应进行整体调整,确保椅凳底脚平稳性良好。

4.2.5 床类家具安装技术要求

典型可拆装床部件分解见图 8。

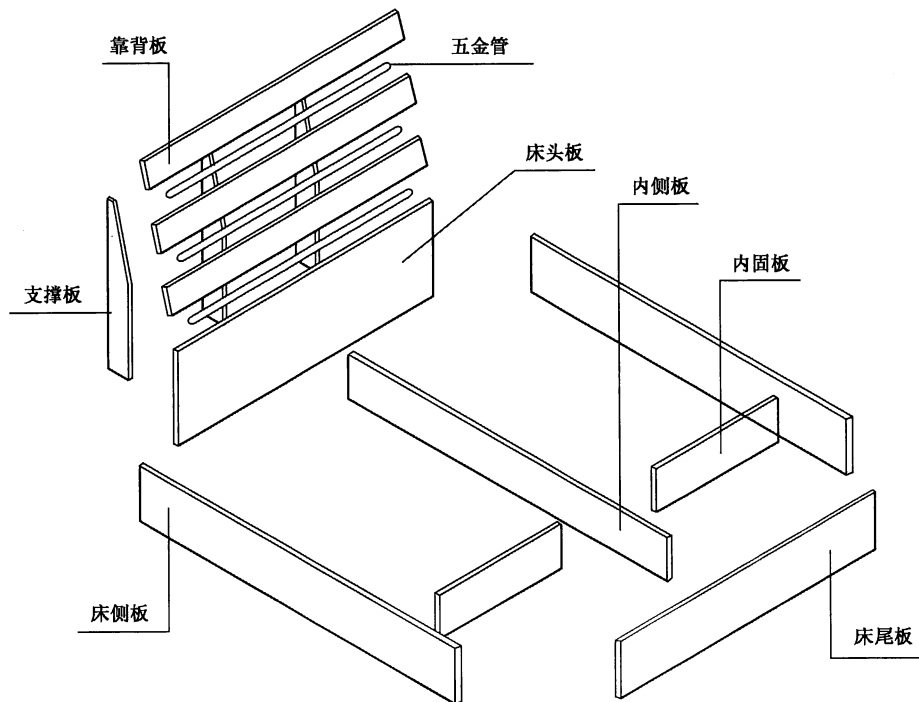


图 8 常规可拆装床部件分解示意

先用偏心连接件组装床头,安装床两边侧板上连接螺杆,并将内侧板和内固板连接。

安装好后再把床头板和床侧板用配套的连接件连接,将床头和床侧板间相对应的孔位对正锁好。

床尾板与床侧板和内侧板用偏心连接件连接。

床体连接好后再安装床铺面架,安装时先将排骨架放平,再把固定支撑铁架和排骨架连接。排骨架两边的孔位与支撑铁架两边对应的孔连接,连接好后将排骨架放好,保持平整。确保排骨架压在内侧板和内固板上。把固定支撑架与床侧板连接,确保支撑架安装定位准确,最后将排骨架支起来把气压杆锁紧,安装后气压杆应启闭灵敏,见图 9。

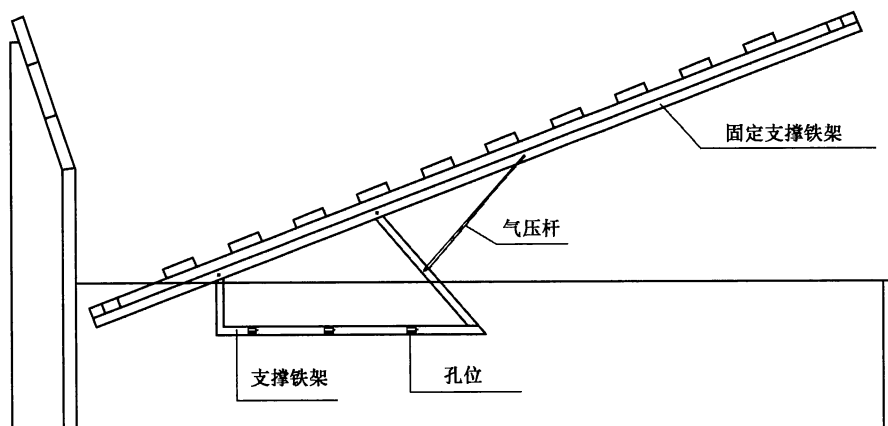


图 9 床活动部件安装示意

4.2.6 其他家具安装技术要求

其他家具的安装技术要求参考柜类家具、桌台类家具、椅凳类家具和床类家具的安装技术要求执行。

5 安装验收

可拆装家具产品安装完成后外部应无冒钉、板件变形等现象,整体外观应协调正常,符合产品设计要求。产品结构应稳固无晃动,大型可拆装柜类家具应放置在平整地面上。可拆装木家具装配精度应符合 GB/T 3324 中形状和位置公差的规定,其他可拆装家具的装配契合度符合对应产品标准的规定。

6 拆卸技术要求

6.1 拆卸前的准备工作

6.1.1 拆卸必备资料

为了保证拆卸效果,确保再次装配质量,在进行拆卸前,应熟悉家具装配图、使用说明书及家具组合方案设计指导书(该家具可组合成多种形式时提供)等相关的安装指导资料,并按照相关资料的指导进行家具的拆卸。

6.1.2 拆卸工具

根据相关家具拆装指导资料准备必备的拆装工具。如:一字螺丝刀、十字螺丝刀、橡胶锤、手电钻、六角扳手、铅笔等。

6.1.3 拆卸工作环境

拆卸前首先应整理场地并现场进行清洁,地面宜垫上地毯或软质缓冲垫子等物品,以避免家具拆卸时部件被损坏。通常可将拆卸场地分为:拆包区、板件堆放区和安装区;根据图纸将家具各类零部件和相关连接件分区堆放,并摆放整齐,保证拿取方便,分类包装。

6.2 拆卸

可拆装家具的拆卸按照家具装配图中安装程序的逆序进行,应根据零部件连接形式和规格尺寸,选用合适的拆卸工具。

拆卸过程中应注意对家具部件和相关连接件进行保护。板件不应有划伤、缺损,连接件孔位及板槽不应产生功能性损坏,小部件或连接件要注意防止丢失,并按部件汇集放置,必要时进行标号。

如果技术资料不全,应对拆卸过程有必要的记录,以便于重新安装。

7 包装、运输和贮存

7.1 包装

采用便于运输、装卸和储存的包装方式,必要时可在包装外层增加木质保护箱。包装参照以下原则:

- a) 如有需要时,同一件家具的不同部件可以分开包装;

- b) 包装内部零部件整体不晃动,板件之间不相互窜动;
- c) 根据板件不同的材质、线形、体量的不同做不同的包装保护。

7.2 运输和贮存

运输和贮存过程中应使产品放置在通风干燥的环境中,防止雨淋、阳光曝晒,并应轻拿轻放,防止磕碰。

中华人民共和国
国家标准
可拆装家具拆装技术要求
GB/T 32442—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

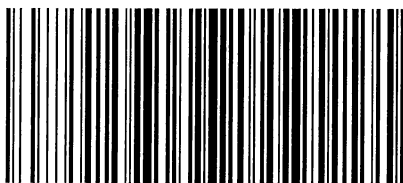
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2016年2月第一版 2016年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-51192 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 32442—2015